

PRIMADER PU 340 0201

Primaire Polyuréthane vinylique réticulant avec un durcisseur isocyanate.

Teinte standard: gris -
Conditionnement : 5 Kg et 21 Kg

RECOMMANDE POUR :

Utilisation comme apprêt garnissant, poncé ou non.
Primaire avant l'application d'une laque de finition.
Excellent accrochage sur acier, aluminium, inox, acier galvanisé, électrozingué.
Autres supports : nous consulter.

MISE EN OEUVRE :

1 - incorporation du durcisseur - DURCISSEUR PU ref 506 8005

	Base	Durcisseur	Mélange B+D
rapport de mélange en volume	80	10	90
rapport de mélange en poids	100	9	109

2 - Dilution - Diluant standard ref 505 0341

Application	Diluant ref	% Dilution
Pistolet Pneumatique	505 0341	10 à 15 %
Brosse	Ne pas diluer	

CARACTERISTIQUES DU PRODUIT A 20°C

Viscosité CA 4	Densité	Extrait sec volumique	Résistivité	Point éclair
45 secondes	1,25	38 %	-	< 21° C

CARACTERISTIQUES MECANIKES DU FILM SEC

Adhérence NF ISO EN 2409	Dureté T30016	Choc ISO EN 6272	Souplesse ISO EN1520,1519	Brillance T30064
0	180 sec	-	> 5 mm	Mat

sur acier laminé à froid, phosphaté

SECHAGE :

Hors poussière*	Manipulable*	Dur	Dur à coeur *
5 minutes	1 heure	24 heures	7 jours

* Epaisseur du film sec : 50 µm secs -
Air à 23°C - Humidité relative 65%

Etuvage possible : 20 minutes à 80/90° C après 10 minutes de désolvation

NE PAS UTILISER :

Sur sous-couche et revêtements anciens sans faire un essai de détrempe et d'adhérence au préalable.

HYGIENE ET SECURITE

Fiche de données de sécurité sur simple demande

La mise en oeuvre des produits étant placée sous votre responsabilité, ce document ne saurait constituer une garantie quand aux résultats définitifs que vous pourriez obtenir