

## SODOX 355 0102

- Primaire passivant, à base de résines vinyliques et de pigments conducteurs formant avec les métaux ferreux une couche composée de complexes organo métalliques protégeant le métal de la corrosion et assurant la soudabilité.
- Beige rosé

### **PRINCIPALES QUALITES :**

Soudabilité par résistance, Soudabilité par fusion  
Protection temporaire avant usinage  
Résistance à l'eau et à la vapeur.  
Tenue en Température : -50°C à 300 °C.  
Adhérence et soudabilité sur de nombreux aciers et alliages.  
Résistance aux huiles minérales, aux solvants aliphatiques et aromatiques.  
le film de SODOX n'est pas filmogène et ne risque pas de colmater les filtres.

### **UTILISATIONS RECOMMANDEES :**

Protection des aciers après sablage ou grenailage, avant Soudage.  
Protection, Soudabilité, primaire d'adhérence pour acier galvanisé.  
Protection, Soudabilité des aciers laminés à froid dégraissés.  
Revêtement intérieur de capacités contenant de l'huile – le film de SODOX n'est pas Filmogène et ne risque pas de colmater les filtres.

### **MISE EN OEUVRE :**

| Application          | Diluant ref   | % Dilution |
|----------------------|---------------|------------|
| Pistolet Pneumatique | 502 0018      | 30 à 40 %  |
| Airless              | 502 0018      | 15 à 20 %  |
| Brosse               | Ne pas diluer |            |

### **RECOUVREMENT PAR :**

Epoxy RUMCOAT, Polyuréthane POLYDER  
Autre : nous consulter

### **CARACTERISTIQUE DU PRODUIT A 20°C** Tolérance +/- 10% selon les teintes

| Viscosité CF4 | Densité | Extrait sec volumique | Résistivité | Point éclair |
|---------------|---------|-----------------------|-------------|--------------|
| 45 secondes   | 0,950   | 16%                   | -           | < 21°C       |

| Adhérence T30038 | Dureté T30016 | Choc T30039 | Souplesse 30019-30040 | Brillance T30064 |
|------------------|---------------|-------------|-----------------------|------------------|
| 0                | 120 sec       | Excellente  | très bonne            | Mat              |

sur acier laminé à froid, phosphaté

### **SECHAGE :**

| Hors poussière* | Manipulable* | Dur       |
|-----------------|--------------|-----------|
| 10 minutes      | 20 minutes   | 24 heures |

\* Epaisseur du film sec : 25 µm secs -Air à 23°C- Humidité relative 65% -Possibilité d'étuvage 5 minutes à 60°C

### **HYGIENE ET SECURITE**

Fiche de données de sécurité sur simple demande

La mise en oeuvre des produits étant placée sous votre responsabilité, ce document ne saurait constituer une garantie quand aux résultats définitifs que vous pourriez obtenir